

SBUF *informerar*

Sorterings-skopa för grävmaskiner

Bakgrund och syfte

När man gräver i stembundna jordar har man i många fall använt en separat utrustning för att sortera grävmassor. Det betyder att maskinerna hanteras flera gånger. Först genom lossgrävning och sedan genom sortering i fina och grova fraktioner.

Syftet har i detta projekt varit att utveckla och utvärdera en skopa som spar tid och kostnader genom att sortera och gräva i samma arbetsmoment.

Genomförande

Arbetet har bedrivits av Mo-Dig AB i Bollnäs med bidrag från SBUF, Voxnadalens Idéverkstad och Gävleborgs Produktråd. Vid de första försöken visade det sig att det var viktigt att satsa på konstruktionsstål med god svetsbarhet snarare än extremt hög slitstyrka. Genom detta minskas risken för skador till följd av utmattning, och livslängden optimeras.

Den första prototypen hade dragande hydraulcylindrar för att manövrera sorteringsgallret. För att öka livslängden och förbättra funktionen övergick man till skjutande hydraulcylindrar, där kolvstångerna ligger väl skyddade. På så sätt förhindras slagskador vid tillkoppling och transport, liksom vid själva grävningen. Det är också en fördel att hydraulcylinderns hela kolvarea utnyttjas.

Resultat

Den färdiga lösningen innebär att det finns ett hydrauliskt gallret infällt i skopan. Gallret sköts oberoende av skopan från grävmaskinens manöverhytt. Gallrets spaltbredd, som avgör fragmentstorleken, är normalt 200 mm, men gallret tillverkas efter kundbehov av spaltbredd och skopstorlek.

Gallret är självrensande. Det är helt skyddat i infällt läge i skopan.

Vid sidan av tillämpningen i byggsammanhang har projektet även gett uppslag till användning av sorterings-skopor för återvinning av höglegerade rostfria material.

Ytterligare information lämnas av Clifford Modig, Mo-Dig AB, tel 0278-340 70.



Mo-Dig-skopan med utfällt sorteringsgaller